

**Referenzen Mineralöl-Raffinerien**

Seit 2007 in Betrieb:

- > 500 Aufbereitungsanlagen des Typs MixLine (Herstellung von Polyelektrolyt-, Kalkmilch-, Aktivkohle-, Natrium- und Calciumcarbonatlösungen, Schwefel- und anderen Säurelösungen sowie von Eisensalzlösungen als Koagulationsmittel u.v.m.)
- > 400 Dosierstationen des Typs DS/DSM (Dosierung von aggressiven und nicht aggressiven Flüssigkeiten)
- etliche Big-Bag-Entleerungssysteme, Fällmittelstationen, Nachverdünnungseinrichtungen, Trockenstoffdosierer und Rührwerke

Nachfolgend ein Auszug aus Projekten/Referenzen:

**Mineralöl-Raffinerien (2007 - 2021)**

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung / Lieferumfang
Stan Abwassertechnik GmbH	FR	Öl-Raffinerie-Klärwerk Kstovo, Russland	11/2020	<b>Flotation und Eindickung</b> <b>Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungsanlage</b> - 1 x MixLine 7300-6000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 6000 l/h) - 1 x Schlammzerkleinerer (Dosierleistung bis 100m <sup>3</sup> /h)
OOO Europumps	RU	Öl-Raffinerie-Klärwerk Ust-Luga, Russland	12/2019	<b>Abwasseraufbereitung in Öl Bearbeitungswerk Ust-Luga</b> <b>Schlammwässerung / Schlammeeindickung</b> <b>Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage</b> - 1 x MixLine 7200-0250D, 2-Kammer-Doppelstock-Aufbereitungsanlage (Leistung 250 l/h) - 1 x Dosierstation DS-2-350 auf Basis von Exzenterschneckenpumpen (Dosierleistung 350l/h, 2-6 bar) <b>Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage</b> - 1 x MixLine 7200-0250D, 2-Kammer-Doppelstock-Aufbereitungsanlage (Leistung 250 l/h) - 1 x Dosierstation DSM-3-60 auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 2 x 60l/h, 10 bar) <b>Koagulantlösung Herstellung und Dosierung</b> - 1 x MixLine 7200-0250D PP, 2-Kammer-Doppelstock-Aufbereitungsanlage (Leistung 250 l/h) - 1 x Dosierstation DSM-3-15 auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 2 x 15l/h, 4 bar)

**Referenzen Mineralöl-Raffinerien**

**Mineralöl-Raffinerien (2007 - 2021)**

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung / Lieferumfang
OOO Europumps	RU	Öl-Raffinerie-Klärwerk Ust-Luga, Russland	12/2019	<p><b>Wasserdeseinfektion mit NaOCl</b>  <b>IBC Andockstation inkl. Aufbereitung und Dosierung von NaOCl</b>                      - 1 x MixLine 7700-0500-DS Andockstation inkl. Lösungsaufbereitungsanlage (Leistung 1000l/h)                      - 1 x Dosierstation DSM-3-60 auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 2 x 60l/h, 4 bar)</p> <p><b>pH Wert Korrektur mittels NaOH</b>  <b>Vollautomatische NaOH Aufbereitungs- und Dosieranlage</b>                      - 1 x Big-Bag Entleerstation inkl. Förderschnecke für trockenen NaOH                      - 1 x MixLine 7100-2000NA 1-Kammer-Aufbereitungs- und Lagerungseinheit für NaOH (Leistung 2000l/h)                      - 1 x Dosierstation DSM-3-830 auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 2 x 830l/h, 4 bar)                      - 1 x Dosierstation DSM-3-50 auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 2 x 50l/h, 10 bar)</p> <p><b>Wasserstabilisierung mittels Kalkmilch und Natrium (Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>)</b>  <b>Vollautomatische Dosierungseinheit</b>                      - 1 x Dosierstation DS-2-507 auf Basis von Schlauchpumpen (Dosierleistung 507l/h, 4 bar)                      - 1 x Dosierstation DSM-2-2700 auf Basis von Schlauchpumpen (Dosierleistung 2700l/h, 4 bar)</p>

## Referenzen Mineralöl-Raffinerien

### Mineralöl-Raffinerien (2007 - 2021)

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung / Lieferumfang
H+E GmbH	DE	JSC Kazanorgsintez, Kazan, Russland	02/2019	<b>Abwasseraufbereitung in Öl-Raffinerie</b> <b>Schlammwässerung</b> <b>Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage</b> - 1 x MixLine 7300-4000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 4000 l/h) - 1 x Dosierstation DS-5-1500 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen (Dosierleistung 4 x 1500l/h, 2-6 bar) <b>Abwasserbehandlung</b> <b>Dosierung H2SO4 96% und Koagulant</b> - 1 x Dosierstation für H2SO4 aus PVDF DSM-2-1030-AWS-ATEX auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 1 x 1030l/h, 4 bar) - 1 x Dosierstation DSM-5-50 auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 4 x 50l/h, 10 bar)
OAO Salavatneftechimremstroy	RU	Klärwerk Salavat, Russland	05/2014	<b>Abwasseraufbereitung in Öl-Raffinerie</b> <b>Vollautomatische Koagulant Aufbereitungs- und Dosieranlage</b> - 1 x MixLine 7100-1000, 1-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 2000 l/h) - 2 x Dosierstation DS-2-1000 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen (Dosierleistung 1 x 1000l/h, 2-6 bar)
Hager + Elsässer GmbH	DE	BP Raffinerie Gelsenkirchen-Horst, Deutschland	04/2011	<b>Abwasseraufbereitung in Öl-Raffinerie / Flotation</b> <b>Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage</b> - 1 x MixLine 7300-1000F, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 2000 l/h) - 1 x Dosierstation DS-3-300 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen (Dosierleistung 3 x 300l/h, 2-6 bar)

**Referenzen Mineralöl-Raffinerien**

**Mineralöl-Raffinerien (2007 - 2021)**

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung / Lieferumfang
OOO Europumps	RU	Ölfirmen "Slavneft", "Rosneft" & Kraftwerk PERMSKAYA GRES, Perm, Russland	06-07/2008	<b>Abwasseraufbereitung / Schlammwässerung / Flotation</b> <b>Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage</b> - 1 x MixLine 7300-1000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 1000 l/h) - 1 x MixLine 7100-1000, 1-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 2000 l/h) <b>Vollautomatische Koagulant Aufbereitungs- und Dosieranlage</b> - 1 x MixLine 7300-1000PP, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 1000 l/h) - 1 x MixLine 7100-1000PP, 1-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 2000 l/h)