

Referenzen Diverse Industriezweige

Seit 2007 in Betrieb:

- > 500 Aufbereitungsanlagen des Typs MixLine (Herstellung von Polyelektrolyt-, Kalkmilch-, Aktivkohle-, Natrium- und Calciumcarbonatlösungen, Schwefel- und anderen Säurelösungen sowie von Eisensalzlösungen als Koagulationsmittel u.v.m.)
- > 400 Dosierstationen des Typs DS/DSM (Dosierung von aggressiven und nicht aggressiven Flüssigkeiten)
- etliche Big-Bag-Entleerungssysteme, Fällmittelstationen, Nachverdünnungseinrichtungen, Trockenstoffdosierer und Rührwerke

Nachfolgend ein Auszug aus Projekten/Referenzen:

Diverse Industriezweige (2007 - 2021)

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung / Lieferumfang
Lindauer Dornier GmbH	DE	Weltweit Kunststofffolienherstellung	01/2018 - 02/2021	Folienherstellungsfabriken Filterrückspüleinheit / Foliebeschichtung - 18 x MixLine 7700-0500/0350, Filterkreislaufsystem (Leistung 500 l/h) - 18 x MixLine 7700-0020, Rückpumpsystem mit Zwischenbehälter (Dosierleistung 500l/h, 3 bar)
H+E GmbH	DE	Infineon, Villach, Österreich Elektronik	04/2020 - 11/2020	Prozesswasseraufbereitung Werk Infineon Dosierung von diversen Chemikalien: Natronlauge, NaOCl, FeCl3, HCl - 3 x Dosierstation DSM-4-200 FCM auf Basis von Membrandosierpumpen inkl. Vorratsbehälter (Dosierleistung 200l/h, 4 bar, Vorratsbehälter 1000l) - 2 x Dosierstation DSM-2-30 auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 30l/h, 4 bar) - 2 x Chemibox auf Basis von der Wasserstrahlpumpe für NaOH und HCl
OOO Europumps	RU	Klärwerk Metachim, Russland Chemieherstellung	10/2020	Flotation Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - eine MixLine 7300-0500, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 500 l/h) - pnem. Fördereinheit MX7900-225/1

Referenzen Diverse Industriezweige

Diverse Industriezweige (2007 - 2021)

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung / Lieferumfang
OOO Europumps	RU	Mozyr-Sol, Weißrussland Technische Salzherstellung	09/2020	Koagulierung Prozesswasser Salzherstellung Vollautomatische Koagulant Aufbereitungs- und Dosieranlage - eine MixLine 7200-0250D, 2-Kammer-Doppelstock-Aufbereitungsanlage (Leistung 250 l/h) - 3 x Dosierstation DSM-4-12 auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 12l/h, 10 bar)
Prodeko-ELK Sp.z.o.o	PL	Weltweit Abwasserbehandlung	01/2017 - 12/2020	Flotation/Schlammindickung/Schlammwässerung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - ca. 25 MixLine 7300-XXXX, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage - prem. Fördereinheiten MX7900-225/1
Envirotech LLC	UA	Farmak, Ukraine Pharmahersteller	02/2020	Schlammindickung/Schlammwässerung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x MixLine 7200-0250D, 2-Kammer-Doppelstock-Aufbereitungsanlage (Leistung 250 l/h) - 1 x Dosierstation DS-2-350 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen (Dosierleistung 350l/h, 2-6 bar)
H+E GmbH	DE	Infineon, Dresden, Deutschland Elektronik	11/2019	Abwasseraufbereitung Werk Infineon Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x MixLine 7300-1000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage - 1 x Dosierstation DSM-3-200 FCM auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 200l/h, 4 bar)
Lindauer Dornier GmbH	DE	Folienherstellungsfabrik, China Kunststofffolienherstellung	10/2018	Folie-Beschichtung Herstellungsküche - Chemikalien-Aufbereitungsküche MixLine 7700-0500/2CK inkl. Wägemodule (Leistung ca. 1000 l/h)

Referenzen Diverse Industriezweige

Diverse Industriezweige (2007 - 2021)

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung / Lieferumfang
TDL Dosiertechnik	DE	VEO Vulkan, Eisenhüttenstadt Kunststoff-Recycling	08/2018	Abwasserbehandlung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 2 x Big-Bag Entleerstation inkl. Förderschnecke für trockenes Produkt - 1 x MixLine 7200-0250D, 2-Kammer-Doppelstock-Aufbereitungsanlage (Leistung 250 l/h) - 1 x MixLine 7200-1000P, 2-Kammer-Pendel-Aufbereitungsanlage (Leistung 1000 l/h) - 1 x Dosierstation DS-3-350 MX7 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen inkl. Nachverdünneinrichtungen (Dosierleistung 2 x 350l/h, 2-6 bar) - 1 x Dosierstation DS-3-1500 MX7 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen inkl. Nachverdünneinrichtung (Dosierleistung 1 x 1500l/h, 2-6 bar)
Anaergia GmbH	DE	Klärwerk Limassol, Zypern Kunststoff-Recycling	06/2016	Schlammbehandlung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x MixLine 7200-8000, 2-Kammer-Pendel-Aufbereitungsanlage (Leistung 8000 l/h) - 1 x Dosierstation DS-1-6000 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen (Dosierleistung 1 x 6000l/h, 2-6 bar) inkl. Nachverdünneinheit MX7-10000 Prozesswasseraufbereitung Vollautomatische Eisenoxid Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x MixLine 7100-0500FE, 1-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 500 l/h) - 1 x Dosierstation DS-1-500 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen (Dosierleistung 1 x 500l/h, 2-6 bar)
FM flocc GmbH	DE	Frankfurt, mobile Schlammwässerung zum Einsatz in der Türkei	05/2015	Schlammbehandlung/Schlammwässerung von Uferschlamm an Seen und Flüssen Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungsanlage in einem mobilen, isolierte 20-Fuß-Seecontainer, Material Edelstahl 1.4401 - 2 x 20-Fuß-Seecontainer - 2 x MixLine 7300-3000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 3000 l/h)

Referenzen Diverse Industriezweige

Diverse Industriezweige (2007 - 2021)

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung / Lieferumfang
FM flocc GmbH	DE	Frankfurt, mobile Schlammentwässerung zum Einsatz in der Türkei	11/2013	<p>Schlammbehandlung/Schlammentwässerung von Uferschlamm an Seen und Flüssen Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungsanlage in einem mobilen Container - 1 x MixLine 7300-2000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 2000 l/h)</p>
Flex Films (USA) Inc.	US	Folienproduktionswerk Flex Films USA, Elizabethtown, Kentucky, USA	09/2012	<p>Automatisches Aufbereitungs- und Dosiersystem zur Herstellung der Folienbeschichtung (Chemical citchen) - Polymerlösungsaufbereitungseinheit mit beheizbarem Edelstahl-Behälter MixLine 7100-1000SS (Leistung 1000 l/h) - Wärmeträgersystem zur Beheizung des Edelstahl-Behälters mit 140°C heißem Heizöl - Aufbereitungseinheit zur Herstellung von Polymerlösung mit kälteisoliertem Edelstahl-Behälter MixLine 7100-1000SS (Leistung 1000 l/h) - Aufbereitungseinheit zur Herstellung einer Acryl-Lösung - Leistung 180 l/h - Aufbereitungseinheit mit viereckigem Edelstahl-Behälter zur Herstellung einer chemischen Lösung - Aufbereitungsleistung 150 l/h - Dosierstation DSM-9-XXXX zur Dosierung von 9 chemischen Lösungen, die teils zuvor aufbereitet wurden Leistungen: 4 x 0,03 - 30 l/h, 2 x 0,006 - 6 l/h, 2 x 0,015 - 15 l/h, 1 x 0 - 30 l/h - Schaltschrank zur Steuerung der vollautomatischen Aufbereitung und Dosierung von Lösungen nach eingestellter Rezeptur</p>