

Referenzen Bergbau- und Rohstoffbearbeitungsindustrie

Seit 2007 in Betrieb:

- > 500 Aufbereitungsanlagen des Typs MixLine (Herstellung von Polyelektrolyt-, Kalkmilch-, Aktivkohle-, Natrium- und Calciumcarbonatlösungen, Schwefel- und anderen Säurelösungen sowie von Eisensalzlösungen als Koagulationsmittel u.v.m.)
- > 400 Dosierstationen des Typs DS/DSM (Dosierung von aggressiven und nicht aggressiven Flüssigkeiten)
- etliche Big-Bag-Entleerungssysteme, Fällmittelstationen, Nachverdünnungseinrichtungen, Trockenstoffdosierer und Rührwerke

Nachfolgend ein Auszug aus Projekten/Referenzen:

Bergbau- und Rohstoffbearbeitungsindustrie (2007 - 2021)

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung / Lieferumfang
OOO Europumps	RU	Ashinsky Metzavod, Asha, Russland Eisenhüttenwerk	01/2020	Schlammindickung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x MixLine 7200-0500P SS, 2-Kammer-Pendel-Aufbereitungsanlage (Leistung 500 l/h, Wassertemperatur +70°C) - 1 x Dosierstation DSM-2-124 auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 124l/h, 16 bar)
OOO Europumps	RU	Kuybyshev Azot, Samara, Russland Chemischer Werk	01/2020	Klärwerk Chemiwerk Kuybyshev Azot Flotation / Schlammindickung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 2 x MixLine 7300-2000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 2000 l/h) - 2 x MixLine 7300-1000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 1000 l/h) - 2 x pnem. Fördereinheit MX7900-205/1 Abwasserkoagulierung Vollautomatische Koagulantlösung Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x Big-Bag Entleerstation inkl. Förderschnecke für trockenes Produkt - 2 x MixLine 7300-4000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 4000 l/h) - 1 x Dosierstation DSM-8-940 auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 8 x 940l/h, 4 bar) pH Wert Korrektur mittels H2SO4 75% Vollautomatische H2SO4 Dosieranlage - 1 x Dosierstation DSM-8-940 auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 8 x 940l/h, 4 bar)

Referenzen Bergbau- und Rohstoffbearbeitungsindustrie

Bergbau- und Rohstoffbearbeitungsindustrie (2007 - 2021)

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung / Lieferumfang
Thyssenkrupp IS AG	DE	CIBAOCEM, Dom. Republik Zement Herstellungswerk	01/2020	Prozessdosierung von Mahlhilfsmittel Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x PE Lagerbehälter Doppelwandig 30000l für Mahlhilfsmittel inkl. Befüllung, Mess- und Sicherheitstechnik - 1 x Umfüllstation mit Kreislaufpumpe und Vorratsbehälter Doppelwandig 1000l - 1 x Dosierstation DSM-1-120-AWS im Allwetterschutzschrank auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 120l/h, 10 bar)
OOO Europumps	RU	Bergwerk Rospadskaja Omsk, Russland Kohle Untertage	09/2018	Schlammbehandlung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x MixLine 7300-1000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 1000 l/h) - 1 x MixLine 7300-3000F, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 3000 l/h) - 2 x Nachverdünnungsanlage MX-4000.08 und MX7-10000.02 - 1 x pneum. Fördereinheit MX7900-205/1
Engineering Dobersek GmbH	DE	ALROSA, Poljarny, Russland Diamantenförderer	10/2018	Flotation / Schlammbehandlung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x Big-Bag Entleerstation inkl. pneum. Fördereinrichtung - 1 x MixLine 7300-8000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 8000 l/h) - 1 x Dosierstation DS-2-10000 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen (Dosierleistung 1 x 10000l/h, 2-6 bar) - 2 x Dosierstation DS-2-35000 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen (Dosierleistung 1 x 35000l/h, 2-6 bar)

Referenzen Bergbau- und Rohstoffbearbeitungsindustrie

Bergbau- und Rohstoffbearbeitungsindustrie (2007 - 2021)

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung / Lieferumfang
Saloro SLU	ES	Tungsten Zink, Barruecopardo, Spanien Zink Explorationswerk	10/2018	Prozesswasserbehandlung Lösungsherstellung Kupfersulphate und PAX - 1 x MixLine 7100-0500, 1-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 500 l/h) - 1 x MixLine 7100-0500EX, 1-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage Ex-Schutz (Leistung 500 l/h) Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x MixLine 7200-0250, 2-Kammer-Doppelstock-Aufbereitungsanlage (Leistung 250 l/h) - 1 x Dosierstation DS-2-50 auf Basis von Exzenterschneckenpumpen (Dosierleistung 1 x 50l/h, 2-6 bar) - 1 x MixLine 7300-1000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 1000 l/h) - 1 x Dosierstation DS-1-1000 auf Basis von Exzenterschneckenpumpen (Dosierleistung 1 x 1000l/h, 2-6 bar)
OOO Novoros	RU	Bergwerk Untertage Abakan, Abakan, Russland Explorationswerk	07/2017	Flotation / Schlammbehandlung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x MixLine 7300-2000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 2000 l/h) - 1 x Dosierstation DS-3-1500 auf Basis von Exzenterschneckenpumpen (Dosierleistung 1 x 1500l/h, 2-6 bar) - 1 x MixLine 7300-1000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 1000 l/h) - 1 x Dosierstation DS-3-1500 auf Basis von Exzenterschneckenpumpen (Dosierleistung 1 x 1500l/h, 8-12 bar)
TOO ElektroMir	KZ	Aluminium Kasachstan, Pavlodar, Kazachstan Aluminium Herstellung	06/2017	Flotation / Schlammbehandlung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x MixLine 7300-6000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 6000 l/h) - 1 x Dosierstation DS-4-3000 auf Basis von Exzenterschneckenpumpen inkl. Nachverdünneinheit (Dosierleistung 3 x 3000l/h, 2-6 bar)

Referenzen Bergbau- und Rohstoffbearbeitungsindustrie

Bergbau- und Rohstoffbearbeitungsindustrie (2007 - 2021)

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung / Lieferumfang
Rohrwerke Maxhütte GmbH	DE	Rohrwerke Maxhütte GmbH Rohrherstellung/Eisenhüttenwerk	02/2016	Abwasserbehandlung Vollautomatische Kalkmilch Aufbereitungsanlage - 1 x MixLine 7100-0500K, 1-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 500 l/h)
Engineering Dobersek GmbH	DE	Fosagro, Murmansk, Russland Apatitenerze Veredelung	09/2015	Flotation / Entwässerung Apatitenerz Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x MixLine 7300-2000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 2000 l/h) - 1 x Dosierstation DS-4-500 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen inkl. Nachverdünneinheit bis 6000l/h (Dosierleistung 4 x 500l/h, 2-6 bar)
Kemperit GmbH	DE	Aluminium Kasachstan, Pavlodar, Kazachstan Aluminium Herstellung	04/2015	Flotation / Schlammbehandlung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x MixLine 7300-8000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 8000 l/h) - 1 x Dosierstation DS-4-2000 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen inkl. Nachverdünneinheiten bis 10.000l/h (Dosierleistung 4 x 2000l/h, 2-6 bar)
OOO Europumps (+ Nalco)	RU	Hüttenwerk NLMK, Lipetzk, Russland Eisenhüttenwerk	05/2014	Flotation / Schlammbehandlung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x MixLine 7300-4000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 4000 l/h) - 1 x Dosierstation DS-4-500 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen inkl. Nachverdünneinheiten bis 6.000l/h (Dosierleistung 4 x 500l/h, 2-6 bar)
OOO Europumps (+RUSAL)	RU	Achinsk Aluminiumoxid-Raffinerie, Achinsk, Russland Chemischer Werk	01/2014	Flotation / Schlammbehandlung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x MixLine 7300-6000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 6000 l/h) - 1 x Dosierstation DS-4-1000 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen inkl. Nachverdünneinheiten bis 6.000l/h (Dosierleistung 4 x 1000l/h, 2-6 bar) - 1 x MixLine 7200-0250D, 2-Kammer-Doppelstock-Aufbereitungsanlage (Leistung 250 l/h)

Referenzen Bergbau- und Rohstoffbearbeitungsindustrie

Bergbau- und Rohstoffbearbeitungsindustrie (2007 - 2021)

Auftraggeber	Land	Lieferort	Zeitraum	Kurzbeschreibung / Lieferumfang
OOO Europumps (+Eurokomplekt)	RU	Kohlebergwerk "Uskovskaja", Novokusnetz, Russland Kohle Untertage	07/2013	Flotation / Schlammbehandlung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 2 x MixLine 7300-2000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 2000 l/h) - 2 x MixLine 7100-1000PP, 1-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 2000 l/h) - 2 x Dosierstation DSM-3-940 auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 2 x 940l/h, 4 bar)
OOO Europumps	RU	"ArchangelskGeolDobycha", Oblast Archangelsk, Russland Diamantenförderer	07/2013	Flotation / Schlammbehandlung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x MixLine 7300-2000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 2000 l/h) - 1 x Dosierstation DS-2-2000 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen inkl. Nachverdünneinheiten bis 6.000l/h (Dosierleistung 1 x 1000l/h, 2-6 bar) - 1 x MixLine 7300-6000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 6000 l/h) - 2 x Dosierstation DS-2-4000 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen inkl. Nachverdünneinheiten bis 6.000l/h (Dosierleistung 1 x 4000l/h, 2-6 bar) - 2 x MixLine 7200-1000D, 2-Kammer-Doppelstock-Aufbereitungsanlage (Leistung 1000 l/h) - 2 x Dosierstation DSM-2-940 auf Basis von Membrandosierpumpen (Dosierleistung 1 x 940l/h, 4 bar)
Kemperit GmbH	AT	Almalyk Mining-Metallurgical Complex, Almalyk, Uzbekistan Explorationswerk	01/2013	Flotation / Schlammbehandlung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 1 x MixLine 7300-4000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 2000 l/h) - 1 x Dosierstation DS-6-1000 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen (Dosierleistung 5 x 1000l/h, 2-6 bar)
ALWA GmbH	DE	Aluminiumwerk, Pavlodar, Kasachstan Aluminium Herstellung	12/2007	Flotation / Schlammbehandlung Vollautomatische Polyelektrolyte Aufbereitungs- und Dosieranlage - 4 x MixLine 7300-8000, 3-Kammer-Durchlauf-Aufbereitungsanlage (Leistung 8000 l/h) - 4 x Dosierstation DS-4-3000 auf Basis von Exzentrerschneckenpumpen inkl. Nachverdünneinheiten bis 10.000l/h (Dosierleistung 3 x 3000l/h, 2-6 bar)